



OBJECTIFS

Comprendre le fonctionnement d'une rectifieuse conventionnelle
Monter les pièces et les meules en toute sécurité
Utiliser une rectifieuse cylindrique en parfaite autonomie



PUBLIC

Opérateur, régléurs sur machines-outils
Responsables de production
Chef d'atelier



PRÉ REQUIS

Maîtriser la lecture de plan et la trigonométrie
Connaître la technologie des métaux



CONTENU

La sécurité dans l'emploi des meules

Les précautions lors du montage de la meule
Les recommandations

L'outil meule

Ses généralités, sa composition
Les constituants et leur rôle
Son comportement au travail
La désignation normalisée de la meule
Ses critères pour le choix d'une meule

Le dressage et le dresseur diamant

Les buts du dressage d'une meule
Les dresseurs utilisés
Les conseils d'emploi

La lubrification et l'arrosage

Les fonctions du lubrifiant
Les conditions pour une lubrification optimale
Les défauts engendrés

Les défauts, les causes et les remèdes

Applications sur rectifieuse cylindrique inter/exter

Montage et équilibrage d'une meule
Diamantage
Réalisation de surfaces cylindriques
Dressage de face
Usinage rainures en plongée
Usinage de cônes
Réalisation de piquages d'angles
Contrôles dimensionnels et géométriques
Contrôles des états de surfaces

BILAN DE STAGE

MOYENS ET METHODES PÉDAGOGIQUES

Formateur expérimenté
Support de cours remis aux stagiaires
Applications sur cas pratiques
Méthodologie participative et active

